

本产品已获得专利许可

# ALOME

**YHF-DW**

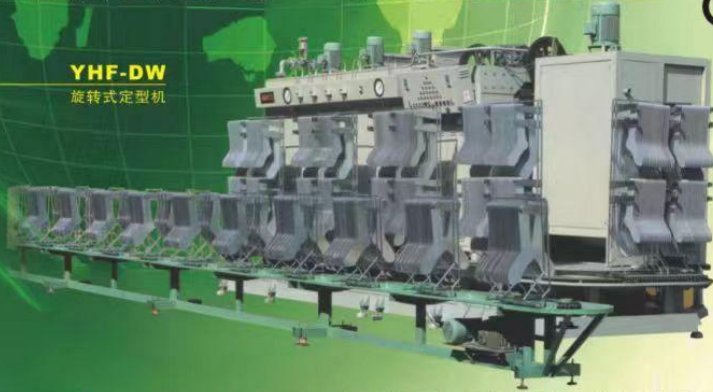
大量生产用 蒸气定型机-DW

**旋转式定型机**

ROTARY STEAM SETTER



**YHF-DW**  
旋转式定型机



性能 & 特点

性能 & 特点

- 特别设计处理有要求或无要求之厚薄形纯棉袜、高弹涤纶丝袜、尼龙袜、棉交织袜等各类短统、中统、长统规格的袜子。
- 本机有定型前对袜子冷却的部分可以另行加热，定型时保证均匀的定型温度的特点。可以调节袜子的干燥程度及温度。(对高品质的产品有良好的效果)
- 可以自动调节定型室、烘干室温度和压力的时间。(采用PLC控制)
- 袜架架多阶次的设计，可根据袜子的规格挂侧层或三层使用。
- 每次处理的袜子以18打为一个单位，在一条连续运转的轨道上运行，能带来均匀的后处理效果。
- 最短工作周期是40秒，以定型短统丝袜为例(对对袜)最大理论生产量为12960打。(8小时工作时间)
- 设计独特的输送带可以使袜子充分冷却，可以在剩余时间去套袜、调整，因此能够定型出好的产品。
- 本机独特设计蒸气往外排出的同时用好的温度来烘干，所以能够得到绝佳的烘干效果。
- 机器重要部件采用进口已通过国际认证的标准化产品来组装。
- 定型室的湿度及压力可单独调节，所以对高品质要求的定型产品带来最佳的效果。

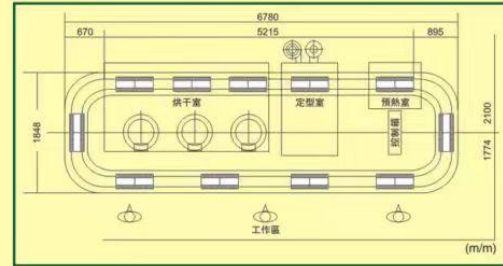
### 圆形-DWO(新开发产品)

- 本机是大量生产型的机器，为在小的空间里使用而制作的产品。
- 根据产品可挂单层、双层、三层的机器。(短统、中统、长统)根据客户要求可加高高度。
- 根据有限、无限产品特殊材质的原料织成的产品需要可自动调节温度和压力。
- 定型后的产品通过两个烘干机，蒸气往外排出的同时用热风来烘干，所以能够得到绝佳的烘干效果。
- 每次处理的袜子数量，以短统袜子(对对袜)用单层挂上的情况下9打为一个单位。
- 最短的工作周期为40秒，定型丝袜(对对袜)为例，最大理论产量为6480打。
- 设计独特的输送带可以使袜子充分冷却，可以用剩余时间去套袜、调整，所以能够得到最佳效果。
- 传送装置采用齿轮传动，所以不会轻易出现故障，故障修理起来也会非常简便。
- 机器用部件采用进口已通过国际认证的标准化产品来组装。

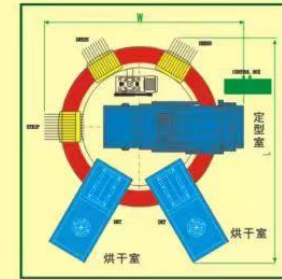


**东莞市科美机械有限公司**  
DONGGUAN CITY KEMEI MANUFACTURING CO.,LTD.

## 大量生产用 蒸气定型机 - DW.O ROTARY STEAM SETTER



椭圆形  
DW定型机



椭圆形DW定型机  
& 圆形DWO定型机

圆形式  
DWO定型机

YHF - DW型 规格			圆形 - DWO 规格		
整机尺寸	6780(L)X2250(w)x2520(H)		3220(L)X2250(w)x2520(H)		
净重	大约7吨		大约5吨		
工作周期	1.2-3秒		1.2-3秒		
每班 8 小时 理论生产量	对对丝袜	每组18打 12960	对对丝袜	每组18打 6480	
	中统丝袜	每组12打 8640	中统丝袜	每组12打 4320	
	长统丝袜	每组8打 5760	长统丝袜	每组8打 2880	
	短棉袜	每组12打 8640	短棉袜	每组12打 4320	
袜架组数	11组		6组		
电力消耗	大约19KW 380VA 50 / 60HZ		9KW		
气压要求	工作压力: 最小0.5Mpa	耗量: 大约0.08m <sup>3</sup> /分	工作压力: 最小0.5Mpa 耗量: 大约0.08m <sup>3</sup> /分		
蒸气要求	工作压力: 0.5Mpa-0.7Mpa 耗量: 大约200kgs/小时 (工作周期40秒) 100kgs/小时 (工作周期40秒)		工作压力: 0.5Mpa-0.7Mpa 耗量: 大约150kgs/小时 (工作周期40秒) 100kgs/小时 (工作周期40秒)		
定型室	容积:0.5M <sup>3</sup> 最大工作压力:0.3Mpa		容积:0.33M <sup>3</sup> 最大工作压力:0.3Mpa		



**东莞市科美机械有限公司**  
DONGGUAN CITY KEMEI MANUFACTURING CO.,LTD.

地址: 广东省东莞市横沥镇河畔工业区  
ADD.: The first floor of the factory, Hegan Industrial Zone, Hengli Village,  
Hengli County, Dongguan City, Guangdong, China.  
TEL: 86-769-83790858 FAX: 86-769-83793878 POST CODE: 523460  
Http://www.alomemfg.com, www.kemei0769.com  
Email: alome2003@163.com, alome2003@hanmail.net